

УТВЕРЖДАЮ
И.о. начальника газокаталитического производства
филиала ПАО АНК "Башнефть"
"Башнефть-Новый"
Э.Н. Тайхутдинов
"12" 09 2018 г.

АКТ
выгрузки катализатора из реактора R-301 на установке "Жекса"
август 2018

Причина выгрузки катализатора: регенерация
Возможность/невозможность использования: дальнейшее использование невозможно
Направление использования: Обменный фонд

№ п/п	ПОКАЗАТЕЛИ	Величина показателей
1	2	3
1	Номенклатурный номер	
		Catrap 30 14000674
		Catrap 65 14000672
		АСТ-935 14000027
		АСТ-955 14000990
		АСТ-989 14000992
		АСТ-991 14000991
		Катализатор ТК-10, 20х18мм 14001289
		Катализатор HR-626 (регенер.) 14000055
		Керамические шары 12мм 21036877
		Керамические шары 19мм 21090797
2	Наименование установки	Жекса
3	Марка катализатора	HR-626
4	Завод-изготовитель	Axens
5	Дата первоначальной загрузки	09.2016
6	Дата выгрузки	08.2018
7	Первоначальная стоимость загрузки	-
8	Объем катализатора: (согласно акта загрузки от 12.2017)	масса, кг
	Catrap 30 (1699л)	402
	Catrap 65 (1699л)	201
	Катализатор АСТ-935	550
	Катализатор АСТ-955	968
	Катализатор АСТ-989	2100
	Катализатор АСТ-991	1300
	Катализатор HR-626 (регенер.)	40620
	керамические шары 12мм	2000
	керамические шары 19мм	3385
	Катализатор ТК-10, 20х18мм	750
	Итого:	52276
9	Начисление износа за период эксплуатации катализатора	
10	Остаточная стоимость катализатора на момент выгрузки	
11	Количество проведенных регенераций	1
12	Возможность дальнейшего использования	невозможно
13	Выгружено катализатора:	масса, кг
	Катализатор HR-626	46139
	Защитные слои (АСТ-935+АСТ-955+АСТ-989+АСТ-991+ТК-10+CatTrap30+CatTrap65)	7466
	Керамические шары	
	Итого:	53605
	из них:	
	-катализатора	41340
	-возвратные отходы	
	-безвозвратные отходы	4799
14	Содержание драгоценного металла в безвозвратных потерях (гр.)	-
15	Содержание драгоценного металла в возвратных отходах (гр.)	-
16	Содержание драгоценного металла (гр.) до выгрузки	-
17	Примечание: 1. Катализатор регенерированный, вес взят по актам загрузки катализатора R-301 в декабре 2017 г. 2. После выгрузки катализатор и защитные слои переданы на с.900 комплекса "Гидрокрекинг" п.п. "Уфанефтехим" на регенерацию.	

И.о. ведущего инженера-технолога ГПП

Начальник сектора технического отдела филиала ПАО
АНК "Башнефть" "Башнефть-Уфанефтехим"
производственной площадки "Новый"

Начальник установки "Жекса"

А.В. Лучников

Р.В. Лысых

И.В. Ризванов